

DESCRIPCION

Es un producto de 2 componentes, recomendado para pegar placas de acero a concreto y materiales pétreos libre de solventes de alta capacidad mecánica recomendado para la industria de la construcción para la unión de acero a materiales pétreos.

USOS

Dicho sistema produce una mezcla epóxica espesa con alta capacidad mecánica usada en la industria de la construcción como: anclajes, rellenos, Grouts, pegado de placas, pegado de cold rol, varilla lisa, materiales pétreos etc.

VENTAJAS

Al ser un sistema libre de solventes, no acarrea problemas de contracciones. El acabado es de gran dureza y brillantez que permite su fácil limpieza y que además da un aspecto agradable. Presenta buena adhesión a materiales pétreos y acero.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE A USARSE

Superficie de concreto.- Este tratamiento puede hacerse en varias formas:

Con chorro de arena, con cepillos de acero, con esmeril o puede lavarse con ácido muriático al 10%. Se recomienda que la superficie este seca, y libre de grasa.

Superficie de acero.- El tratamiento se hace con chorro de arena o con cualquier otro método similar. Debe asegurarse que la superficie este limpia y áspera, libre de corrosión, si la superficie de acero es lisa, necesitará un primario epóxico.

PREPARACION DE MEZCLA

La resina, se mezcla con el endurecedor en proporción 100-58 con relación al peso, y de preferencia mecánicamente.

APLICACIÓN

Se inyecta con equipo neumático, aspersor o manualmente.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACIÓN

Las herramientas deben limpiarse inmediatamente después de usarse, preferentemente con solventes fuertes, como glicol monoetil éter, metilsulfato de cetona o solvente epóxico PSCSOL.

ALMACENAMIENTO

Los envases que contienen a la resina y al endurecedor deben estar cerrados y almacenados a una temperatura ambiente no menor a 10° C.

ADVERTENCIA

El contacto prolongado o repetido con epóxico sin mezclar puede ocasionar irritación o sensibilidad a la piel.

Evite el contacto con los ojos y la piel. Use anteojos protectores, guantes impermeables y equipo protector cuando use este producto.

Evite los vapores. Use este producto con ventilación adecuada o use equipo para respirar adecuado.

Al trabajar con resinas epóxicas y endurecedores sin curar, deberán tomarse las precauciones convenientes.

El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones aquí mencionadas sin previo aviso.

SOPORTE TÉCNICO

México, D. F. Tel. (55) 53 73 51 09, (55) 53 73 50 45

Es responsabilidad del usuario el mezclado, aplicación y tiempo de fraguado, por lo que es conveniente realizar pruebas antes de utilizarlo.

EPOXICO ENVASADO			
		PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
1	GRADO	2	C-881
2	CLASE	IV	C-881
3	TIPO	C	C-881
4	ESTADO	LIQUIDA	
5	DENSIDAD	Gr/cm3	
5.1	RESINA PARTE A	1.05-1.07	D-1475
5.2	PARTE B	1.00-1.02	
6	VISCOCIDAD	cps.	
6.1	RESINA PARTE A	1400	D-2196
6.2	PARTE B	850	
7	COLOR PARTE A	transparente	
7.1	PARTE B	ámbar	
8	% DE SÓLIDOS PARTE A	100	D-2369
8.1	% DE SÓLIDOS PARTE B	100	
9	RELACION DE MEZCLA PARTE A / PARTE B	100-58	
10	ESTABILIDAD ENVASE ORIG.	12 meses	D-1849
11	PRESENTACION	29 lts.	KIT

EPOXICO MEZCLADO			
1	VIDA UTIL (POTLIFE)	20-30	C -881 INC. 4.9
2	DENSIDAD gr/cm3	1.47-1.68	D - 1475
3	VISCOCIDAD cps.	6500	D - 2196
4	RESISTENCIA A LA COMPRESION Kg/cm2 A LOS 7 DIAS	610	D - 605
5	RESISTENCIA A LA TENSION Kg/cm2 A LOS 7 DIAS	200	D - 638
6	ADHERENCIA AL CONCRETO	FALLA MATERIAL PETREO	C - 882 TIPO I
7	RESISTENCIA A LA FLEXION Kg/cm2 A LOS 7 DIAS	380	D - 790

REVISION Octubre 2009

GARANTIA

PSC garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso.

Para uso especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse el Departamento Técnico de PSC.